

Läpp- und Poliermaschine mit Horizontalhebel



STOCK KONSTRUKTION

H 220 – mit Schiebegewicht oder Pneumatikzylinder

Maschinen-Charakteristik

- Ein- oder mehrspindlige Bearbeitungsmaschine zum Schleifen, Läppen und Polieren
- Für die hochgenaue Bearbeitung planer und sphärischer Flächen
- Speicherbare Programmabläufe via Touchdisplay-Bedienung
- Schnittstelle zur Ausgabe und Archivierung von Prozessdaten
- Alle Antriebe einzeln regelbar
- Arbeitsdruckerzeugung über Schiebegewicht oder alternativ Pneumatik
- Hubgröße und -lage der Exzenterbewegungen nach übersichtlichen Skalen leicht einstellbar
- Spindelarretierung für leichten Werkzeugwechsel
- Wanne aus Kunststoff
- Poliermittelverteiler

Optionen

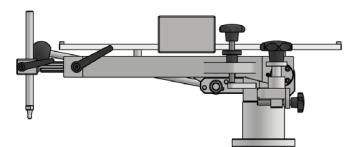
- Spritzschutzaufsatz
- Schutzeinhausung
- Wanne aus Edelstahl
- Poliermittelbehälter
- OPC UA Standard

Weitere Optionen, Werkzeuge und Zubehör sind auf Anfrage verfügbar

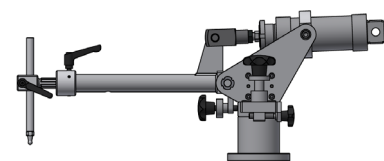


Technische Daten

	H 220	H 220-2	H 220-3	H 220-4
Spindelanzahl	1	2	3	4
Spindeldrehzahl	10 - 150 min ⁻¹			
Exzenterdrehzahl	5 - 75 min ⁻¹			
Hub am Kugelstift	0 - 180 mm			
Abstand Spindelaufzugsfläche bis Mitte Hebelarm (ca.)	niedrige Ausführung 195 mm hohe Ausführung 250 mm (Standard)			
Größe Wanne	Ø 400 mm			
Hauptspindel Anschlussgewinde	M27 (DIN 58725)			
Kugelstift	M8 / Ø 8 mm			
Arbeitsdruck Schiebegewicht	10 - 50 N			
Arbeitsdruck Pneumatik	100 - 300 N			
Breite*	720 mm	1170 mm	1620 mm	2070 mm
Tiefe*	1030 mm			
Höhe bis Tischplatte / Display	990 / 1725 mm			
Gewicht (ca.)	370 kg	460 kg	590 kg	750 kg
Leistungsbedarf (ca.)	1,6 kW	3,0 kW	4,2 kW	5,6 kW
Lackierung (Standard)	Lichtgrau RAL 7035			



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Schiebegewicht



Hebelarm: Druckerzeugung mittels Pneumatik

*Standard-Maße der Maschine, Größe variiert je nach Maschinenausstattung